



Тензодатчики сжатия мембранного типа из нержавеющей стали. Диапазон нагрузок от 10 до 30т. Степень защиты оболочкой IP68

Особенности

- Датчики изготовлены из материалов и комплектующих лучших мировых производителей
- Герметизация датчика производится крышкой из нержавеющей стали, прикрепленной к упругому элементу с помощью лазерной сварки
- Каждый датчик проходит проверку на герметичность гелиевым течеискателем
- Тензодатчики проходят испытания на силосоздающих машинах производства ТЕНЗО-М. Машины аттестованы в качестве эталонов первого разряда согласно Государственной поверочной схеме для средств измерения силы (ГОСТ Р 8.663-2009)
- Потребителю тензодатчики поставляются подобранными по группам для совместного использования в весах
- Гарантийный срок 4 года

Области применения

Автомобильные весы, вагонные весы, взвешивание емкостей и баков

Соответствие стандартам

ГОСТ Р 8.726-2010

Стандартная комплектация

- Исполнение согласно ГОСТ Р 8.726-2010: 1000 поверочных интервалов
- Длина кабеля 16м
- Четырехпроводная схема подключения
- Экран кабеля не соединен с корпусом тензодатчика
- Взрывозащищенное исполнение в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98), ГОСТ Р 51330.10-99 (МЭК 60079-11-99)

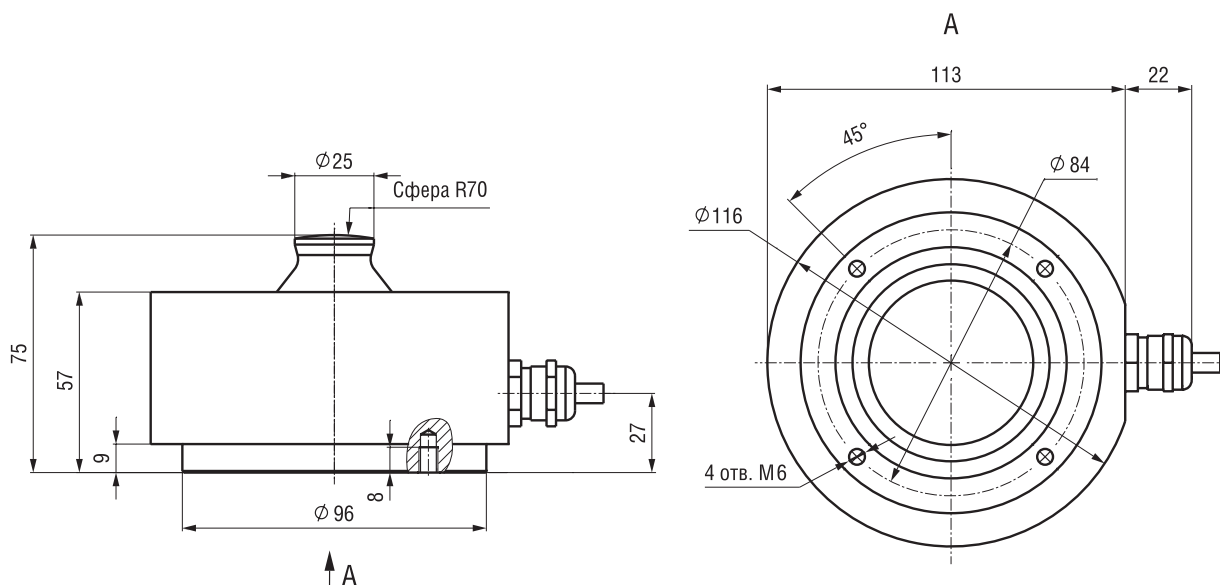
Опции

- Рабочий диапазон температур: -50... +50°C
- Исполнение согласно ГОСТ Р 8.726-2010: 3000 поверочных интервалов
- Длина кабеля от 2 до 100м
- Шестипроводная схема подключения
- Напряжение питания от 2 до 36В

| Параметры датчика | Единицы измерения | Значения параметров | |
|---|-------------------|---------------------|-------------|
| Наибольший предел измерения (НПИ) | т | 10, 15, 20, 25, 30 | |
| Класс точности по ГОСТ Р8.726-2010 | | С1 | С3 |
| Число поверочных интервалов | | 1000 | 3000 |
| Минимальный поверочный интервал | | НПИ / 5000 | НПИ / 10000 |
| Рабочий коэффициент передачи (РКП) | мВ/В | 2 ± 0,010 | 2 ± 0,002 |
| Начальный коэффициент передачи (НКП) | % от РКП | < 3 | < 3 |
| Комбинированная погрешность | % от РКП | ≤ ± 0,040 | ≤ ± 0,020 |
| Ползучесть (30 мин.) | % от РКП | ≤ ± 0,049 | ≤ ± 0,025 |
| Изменение НКП от температуры | % от РКП/°С | ≤ ± 0,0028 | ≤ ± 0,0014 |
| Изменение РКП от температуры | % от РКП/°С | ≤ ± 0,0022 | ≤ ± 0,0011 |
| Наибольшее напряжение питания постоянного тока | В | 12 | |
| Сопротивление входное | Ом | 750 ± 15 | |
| Сопротивление выходное | Ом | 700 ± 1 | |
| Сопротивление изоляции | ГОм | ≥ 5 | |
| Диапазон термокомпенсации | °С | -10... +40 | |
| Рабочий диапазон температур | °С | -30... +50 | |
| Диапазон температур хранения | °С | -40... +50 | |
| Степень защиты по ГОСТ 14254 | | IP68 | |
| Допустимая перегрузка в течение не более 1 часа | % от НПИ | 25 | |
| Разрушающая нагрузка | % от НПИ | 300 | |
| Материал датчика | | Нержавеющая сталь | |

Массо-габаритные параметры

| НПИ, т | Масса датчика, кг | Длина кабеля, м |
|--------------------|-------------------|-----------------|
| 10, 15, 20, 25, 30 | 4 | 16 |



M50, M70K/P, P1, P2, PK1, M100/P2

Силопередающее устройство «регулируемая опора» для установки емкости на датчики

В сочетании с регулируемой закладной деталью РП/РПН/РПА/РПАН позволяют производить установку емкости на датчики в сложных условиях – при наклонном фундаменте и опорах разной высоты.

Р: Диаметр резьбы втулки М48.
Материал – конструкционная сталь.

Р1, РК: Диаметр резьбы втулки от М20 до М48.
Материал – нержавеющая и конструкционная сталь. Комплектуется защитным кожухом.

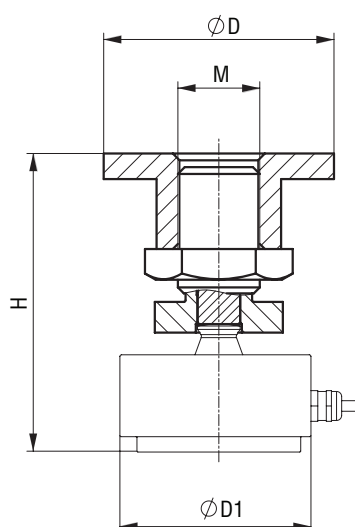
Р2: Диаметр резьбы втулки – М56х3.
Материал – конструкционная сталь.

PK1: Применяется при наличии резьбового отверстия в опоре бака.
Материал – нержавеющая сталь. Комплектуется защитным кожухом.



Габаритные размеры

| Тип датчика | Обозначение | Материал | Н, мм | D, мм | D1, мм | M, мм |
|-------------|-------------|-----------------------|------------|-------|--------|-------|
| M50 | M50/P | конструкционная сталь | 170... 190 | 116 | 98 | M48 |
| M70K | M70K/P | | | | 116 | |



Габаритные размеры

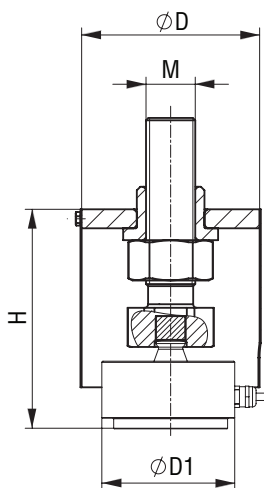
| Тип датчика | Обозначение | Материал | M, мм | D, мм | D1, мм | H, мм |
|-------------|-------------|------------------------|------------------------------|-------|--------|------------|
| M50 | M50/P1 | конструкционная сталь* | M20, M24, M30, M36, M42, M48 | 150 | 98 | 190... 220 |
| M70K | M70K/P1 | | | | 116 | |
| M50 | M50/PK | нержавеющая сталь | M20, M24, M30, M36, M42, M48 | | 98 | |
| M70K | M70K/PK | | | | 116 | |

| Тип датчика | Обозначение | Материал | A, мм | B, мм | H, мм | D1, мм | M, мм |
|-------------|-------------|------------------------|-------|-------------|------------|--------|-------|
| M50 | M50/P2 | конструкционная сталь* | 200 | не менее 15 | 210... 260 | 98 | M56x3 |
| M70K от 15т | M70K/P2 | | 400 | не менее 25 | | 116 | |
| M100 | M100/P2 | | | | | 156 | |

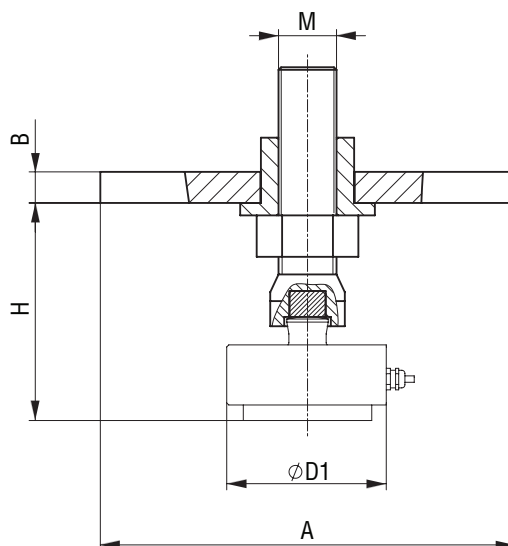
* – кожух из нержавеющей стали

| Тип датчика | Обозначение | Материал | M, мм | D, мм | D1, мм | H, мм |
|-------------|-------------|-------------------|--------------------------------|-------|--------|------------|
| M50 | M50/PK1 | нержавеющая сталь | M20, M24, M27, M30, M42, M48** | 150 | 98 | 180... 220 |
| M70K | M70K/PK1 | | | | 116 | |

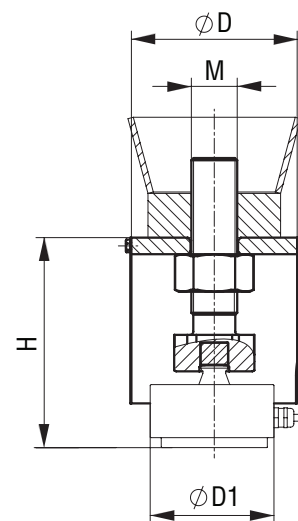
** – возможно изготовление с резьбой под заказ



M50/P1, M50/PK...



M50/P2, M70K/P2, M100/P2

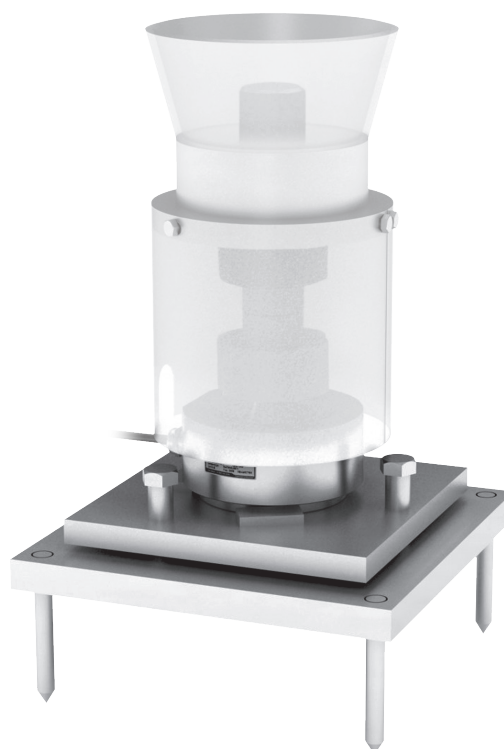


M50/PK1, M70K/PK1

М50, М70К/РП, РПН, РПА, РПАН

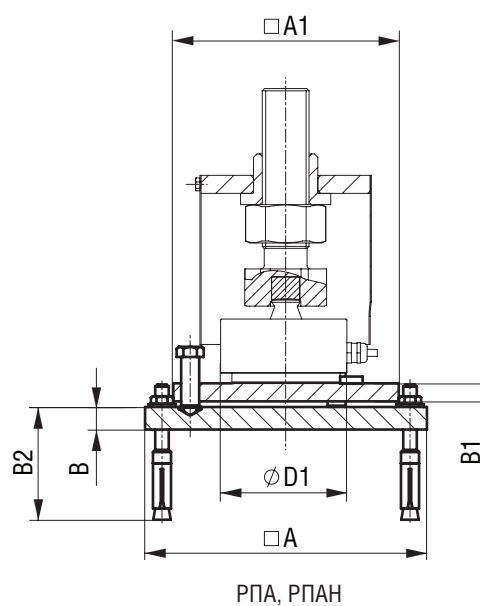
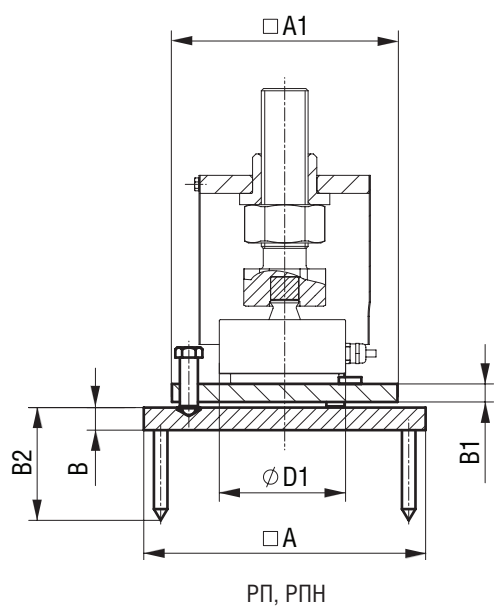
Регулируемая опорная закладная деталь с упорами и гвоздями (анкерами) для установки емкости на датчики

Позволяет производить установку емкости на датчики при наклонном фундаменте. Может применяться совместно с регулируемой опорой РК/Р1/Р2/РК1



Габаритные размеры

| Тип датчика | Обозначение | Материал | A, мм | A1, мм | B, мм | B1, мм | B2, мм | D1, мм |
|-------------|---------------------|-----------------------|-------|--------|-------|-------------|--------|--------|
| М50 | М50/РП, М50/РПА | конструкционная сталь | 250 | 200 | 20 | не менее 16 | 100 | 98 |
| М70К | М70К/РП, М70К/РПА | | | | | | | 116 |
| М50 | М50/РПН, М50/РПАН | нержавеющая сталь | | | | | | 98 |
| М70К | М70К/РПН, М70К/РПАН | | | | | | | 116 |



Силопередающие устройства «Ванька-встанька»

M70/B, M70K/B,
M100/B

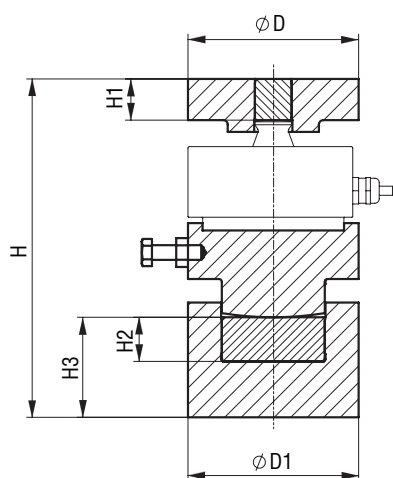
Силопередающее
устройство
«Ванька-встанька»
для автомобильных
и вагонных весов
и их модернизации

Позволяет использовать датчик с плоским основанием как самоустанавливающийся. Сочетание фланца из мягкой стали и закаленного вкладыша позволяет провести качественную установку с минимальными затратами

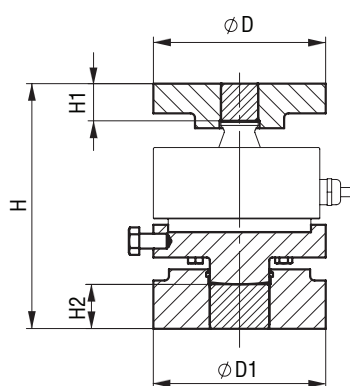


Габаритные размеры

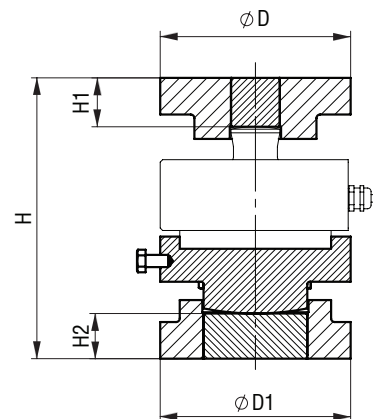
| Тип датчика | Обозначение | H, мм | H1, мм | H2, мм | H3, мм | D, мм | D1, мм |
|-------------|-------------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|
| M70K | M70/B | 230 | 28 | 30 | 68 | 116 | 116 |
| | M70K/B | 165 | 25 | | | | |
| M100 | M100/B | 230 | 40 | 37 | - | 156 | 156 |



M70/B



M70K/B



M100/B

M70K/BC, M70K/BM

Силопередающее устройство «Ванька-встанька» для автомобильных весов и их модернизации

Позволяет использовать датчик с плоским основанием как самоустанавливающийся. Снабжено защитным кожухом. Применяется при сборке автомобильных весов



Габаритные размеры

| Тип датчика | Обозначение | H, мм | H1, мм | H2, мм | H3, мм | D, мм | D1, мм | M, мм |
|-------------|-------------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|
| M70K | M70K/BC | 236 | 42 | 60 | 288 | 116 | 128 | M27x2 |
| | M70K/BM | 241 | 47 | | - | | | - |

