

Адкрытае акцыянернае таварыства  
«Агракамбінат «Скідзельскі»  
Філіял «Агракомплекс «Шылавічы»

Юрыдычны адрас: 231004, в/г Шылавічы, вул. Савецкая, 29  
Паштовы адрас: 231912, г.п. Рось, вул. Жалезнадарожная, 22  
Тэл. (01512) 3 03 05, 3 03 06, факс (01512) 3 22 35, 3 24 74  
р/р 3012211500010 ААТ «Белааграпрамбанк», г. Ваўкавыск  
МФА 152101446, р/р 3012044478831 ф-л № 402 ААТ «ААБ  
Беларусбанк», г. Ваўкавыск МФА 152101689  
УНП 500838002



Открытое акционерное общество  
«Агрокомбинат «Скидельский»  
Филиал «Агрокомплекс «Шиловичи»

Юридический адрес: 231004, в/г Шиловичи, ул. Советская, 29  
Почтовый адрес: 231912, г.п. Рось, ул. Железнодорожная, 22  
Тел. (01512) 3 03 05, 3 03 06, факс (01512) 3 22 35, 3 24 74  
р/с 3012211500010 ОАО «Белааграпрамбанк», г. Волковыск  
МФО 152101446, р/с 3012044478831 ф-л № 402 ОАО «АСБ  
Беларусбанк», г. Волковыск, МФО 152101689  
УНП 500838002

24.09.2013 № 085  
На № \_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_

### ОТЗЫВ

Наше предприятие сотрудничает с НПООО «Тензодат» с 2008 года. За время сотрудничества был заключен ряд договоров по модернизации весодозирующего оборудования, поставке и внедрению нового оборудования.

В 2010 году специалистами НП ООО «Тензодат» были изготовлены, поставлены и внедрены бункерные весы непрерывного действия ТВБн-70 в количестве 2 штук.

Работы по поставке, монтажу и проведению пуско-наладочных работ выполнены качественно, на высоком профессиональном уровне и в сжатые сроки. Технические характеристики оборудования подтверждены при проведении метрологической аттестации весов органами Госстандарта. Нареканий к работе и надежности оборудования не имеем.

Помимо поставки бункерных весов непрерывного действия, были запущены система непрерывного дозирования на базе 4-х шнековых дозаторов; заменена устаревшая система непрерывного объемного дозирования сыпучих компонентов на весоизмерительную систему порционного дозирования с погрешностью 0,1%; изготовлена и внедрена установка подачи жира (масла) в смеситель; разработана и внедрена автоматизированная система управления линией приготовления комбикорма.

Проведенная поэтапная модернизация линии производства комбикорма позволила не только повысить точность дозирования и производительность оборудования, но и автоматизировать учет сырья и готовой продукции, уменьшить энергопотери.

В настоящей момент сотрудничество с НПООО «Тензодат» продолжается, предприятие проводит работы по модернизации линии дробления зерновых компонентов.

Заместитель директора  
по комбикормовому производству

Г.Н.Дядюшко